

## DETERGENTE ALCALINO DESENGRASANTE BC - 285009

**APLICACIONES:** Desengrasante para industria alimentaria, salas de despiece, zonas preconizadas, frigoríficas, etc. Adecuado para protocolos de limpieza dentro del sistema APPCC en todo tipo de establecimientos que manipulen, procesen o almacenen alimentos o bebidas. Limpieza y desengrase de superficies de metal (cartolas de camiones y remolques, de palas excavadoras, depósitos-container), vidrio, porcelana, madera, plástico, etc. En industrias de impresión, elimina fácilmente tintas al agua. Desengrase industrial y de grandes superficies con maquinas automáticas, mantenimiento en limpiezas urbanas y limpieza de contenedores.

**BENEFICIOS:**

- Poder de humectación elevado, buena capacidad de reducción de la tensión superficial.
- Facilidad de aclarado y de arrastre de la suciedad por su poder dispersante.
- Su aplicación previa a un higienizante en industria alimentaria, aumenta la eficacia de este, permitiendo un mayor nivel de higienización, minimizando riesgos de contaminaciones.
- Permite lavados mas rápidos y una cantidad superior de acabado.
- Diluido adecuadamente es respetuoso con la mayoría de pinturas del mercado.

**DOSIFICACIÓN Y MODO DE EMPLEO:** Rociar la superficie con la mezcla acuosa indicada en cada caso (desde 5-20% de producto en el agua de lavado, en función siempre del grado de suciedad a eliminar), dejándola que actúe durante unos minutos y aclarando a continuación con agua a presión. Si los residuos son muy fuertes se recomienda apoyo mecánico.

Puede utilizarse en maquinas automáticas de limpieza, en dosificaciones orientativas del 1% (en caso necesario aplicar con antiespumante).

Por sus componentes alcalinos no emplear sin prueba previa, sobre aluminio o sus aleaciones.

Una dosificación adecuada y la minimización del consumo de agua en tareas de limpieza y aclarado, permite ahorrar y reducir el impacto ambiental.

**HIGIENE Y SEGURIDAD:** Producto concentrado alcalino. Evítese el contacto con los ojos y la piel. En caso de ingestión, acúdase inmediatamente al medico y muéstrele la etiqueta o el envase.

**PRESENTACIÓN Y CONSERVACIÓN:** El producto es estable en condiciones normales de almacenamiento: envase herméticamente cerrado y protegido de la luz, fuentes de calor y humedad. Superados los 12 meses de almacenamiento se debería controlar la calidad del producto antes de su uso.

**PRINCIPALES CARACTERISTICAS BASICAS:**

Aspecto.....Fluido homogéneo  
Color..... Transparente  
Densidad 20°C..... 1,070 - 1,090  
Solubilidad en agua....Total  
PH..... >10